



## FILTERBEUTEL

Definierte Abscheiderate – Langzeiteinsatz

### Eigenschaften

- Vielschichtiger Aufbau optimal aufeinander abgestimmter Filter- und Drainagelagen
- FDA konforme Materialien
- Frei von benetzungsstörenden Substanzen
- Abscheideraten von 2, 5, 15 & 50 µm bei 95% Effizienz
- Dichtkragen aus PP, PE oder mit Metallring
- Breite chemische Beständigkeit
- Vorextrahiert und gegen Faserabgabe behandelt
- Empfohlener Austausch bei einer Druckdifferenz von 0,15 MPa, max. 0,23 MPa (1,5 bar, max. 2.3 bar)

### Vorteile

- **Einfache Installation** - Einbau ohne Werkzeug
- **Doppelte Dichtlippe** – die Kunststoff-Formkrägen bieten zusätzliche Sicherheit gegen Bypässe
- **Extra starke Filterlagen** – für eine außergewöhnlich hohe Schmutzaufnahmekapazität
- **Ultraschall-Verschweißung der äußeren, reinseitigen Lagen** – sicherer Betrieb ohne Bypass bei gleichzeitig bester Qualitätsanmutung
- **Geringere Entsorgungskosten** als bei Filterkerzen



Aufgeschnittene Darstellung

### Anwendungen

- Automobilindustrie
- Wasseraufbereitung
- Fein- und Massenchemikalien
- Getränkeproduktion
- Speiseölherstellung
- Pharmazie
- Kühlmittel
- Galvanik
- Weitere Anwendungen



**Produktklassen: Mehrschicht Filterbeutel, definierte Abscheiderate**

- |       |               |                            |
|-------|---------------|----------------------------|
| 1. T2 | Polypropylene | Betriebstemperatur < 80° C |
| 2. T3 | Polyester     | Betriebstemperatur <125° C |

- ✓ Die T2 Baureihe besteht aus einem vielschichtigem Aufbau unterschiedlicher und bestens aufeinander abgestimmter Polypropylen Filterlagen. Mehrere abgestufte Drainageschichten sorgen für eine optimale Fluidynamik und -verteilung innerhalb des Filtermediums.
- ✓ Durch diese Bauweise ergibt sich eine zehn-fach größere effektive Fläche als bei einem Standard Filterbeutel und bedingt so eine acht-fach erhöhte Schmutzaufnahmekapazität und Einsatzzeit.
- ✓ Die T3 Baureihe aus Polyester übernimmt diese Vorteile auch für Einsätze bei höheren Betriebstemperaturen.

**Technische Daten**

Größen	Material	Nähte	Durchfluss* [m³/hr]	Länge [mm]	Ø [mm]	Äußere Fläche [m²]	Vol. [l]	Bsp. Gehäuse
Größe 1	PP oder PE	geschweißt	5 for 2µm & 5µm 6 for 15µm & 50µm	420	180	0,25	8,0	HEXB23, HTWB23
Größe 2	PP oder PE	geschweißt	10 for 2µm & 5µm 12 for 15µm & 50µm	820	180	0,50	17,5	HEXB45, HTWB45

\*Wasser bei RT

**Produktkodierung**

**T2 – 005 – PD – 2**

Material:  
T2 : Polypropylen  
T3 : Polyester

Abscheiderate absolut  
[µm bei 95% Effizienz]:  
2 ; 5 ; 15 ; 50

Beutelgröße Ø \* L [mm]:  
1 : 180 \* 420  
2 : 180 \* 820  
Weitere Größen auf Anfrage

Kragen / Ring:  
PD : PP Kunststoffkragen  
ED : PE Kunststoffkragen  
ST : Edelstahlring  
Weitere auf Anfrage