

FILTERBEUTEL

Absolutfilterbeutel

Eigenschaften

- Polypropylen Mikrofaser, FDA konform
- Frei von benetzungsstörenden Substanzen
- Nicht schaumbildend
- Feinheit: 0,2 μm 50 μm
- Hohe Öladsorptionsfähigkeit, mehrlagige Verbundkonstruktion
- Dichtring / -kragen aus PP oder Metallring
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Keine Faserabgabe durch thermisch behandelte Oberflächen
- Hoher Volumenstrom, niedriger Anfangsdifferenzdruck
- Typischer Volumenstrom: Größe 1: 6 m³ / h

Größe 2: 12 m³/h

- Empfohlener max. Differenzdruck 0,12 MPa 0,20 MPa (1,2 bar – 2,0 bar)
- 25 % weniger Flüssigkeitsverlust gegenüber Filterbeuteln vergleichbarer Größe

Vorteile

- Einfache Installation Einbau ohne Werkzeug
- Doppelte Dichtlippe bei Kunststoffkragen Bypassfreie Filtration
- Stabiler Materialverbund
 Stabiler und gleichzeitig flexibler Filterbeutel Bessere
 Anpassung an den Druckaufnahmekorb
- Verfügbare Größen Erhältlich in Standardgrößen und kundenspezifischen Größen für optimale Prozessanpassung
- Geringe Entsorgungskosten



Anwendungen

- Automobilindustrie
- Wasseraufbereitung
- Pharmazeutische Industrie
- Nahrungsmittel und Getränke
- Chemie und Petrochemie
- Farben und Lacke
- Schneidöle und Schleiföle
- Weitere Anwendungen

Produktklasse für Absolutfilterbeutel:

APM Polypropylen

Mehrlagiger Filterbeutel, absolute Abscheiderate

Technische Daten

Filtergröße	Filter- medium	Nähte	Länge (mm)	Ø (mm)	Filterfläche (m ²⁾	Volumen (I)	Bsp. Gehäuse
Größe 1	PP	geschweißt	420	180	0,25	8	HEXB23, HTWB23
Größe 2	PP	geschweißt	820	180	0,50	17,5	HEXB45, HTWB45
Größe 3	PP	geschweißt	230	100	0,09	1,5	HEXB6, HTWB6
Größe 4	PP	geschweißt	380	100	0,15	2,5	HEXB10, HTWB10

